

蒸着物質 パンフレット

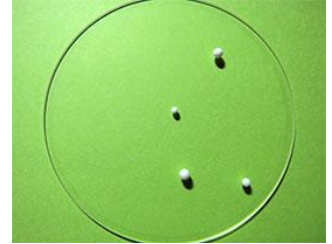
LUMILEAD TNO

特徴

- ◆帯電防止性能を付与でき、埃・塵の付着を防止可能
- ◆材料を継ぎ足して連続蒸着が可能
- ◆顆粒状でメルティングが容易
- ◆ITOより高い屈折率



コートなし



コートあり

用途



眼鏡



車載関連



カメラ



ディスプレイ



プロジェクター



顕微鏡



化粧容器

性能

帯電電位

| 条件 | ARコート① (チタン系酸化物使用) [kV] | ARコート② (LUMILEAD TNO使用) [kV] |
|---------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 磨耗前 | 0.00 | 0.00 |
| コットンで10秒間磨耗直後 | -0.39 | -0.08 |
| 磨耗後1分経過後 | -0.27 | -0.03 |
| 磨耗後2分経過後 | -0.18 | -0.02 |

シート抵抗・吸収率

| 蒸着材料 | シート抵抗率 [Ω/□] | 吸収率(@500nm) [%] |
|--------------|----------------------|--------------------|
| LUMILEAD TNO | 1.7×10^9 | 1.75 |
| チタン系酸化物 | 5.5×10^{11} | 0.32 |

本資料に記載したデータは実測値であり、規格値ではありません。
 本資料のデータを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますので、ご了承下さい。
 また、製品のご使用に際しては、必ず貴社にて事前テストを行うなど、使用目的に適合するかご確認下さい。

製品一覧

| 製品名 | 形状 | サイズ |
|--------------|-----|--------------|
| LUMILEAD TNO | 顆粒状 | 0.1-1.7 [mm] |



製品外観

成膜条件例

蒸着条件

| | |
|--------------|--|
| チャンバー径 | Φ1300 [mm] |
| 蒸発源 | 電子銃 |
| 酸素導入 | なし |
| イオンアシスト(IAD) | 電圧: 550 [V] 電流: 550 [mA] O2流量: 40 [sccm] |
| 蒸着距離 | 1100 [mm] |
| 基板加熱 | 無加熱 |
| 蒸着レート | 4 [Å/s] |
| 膜厚 | 100[nm] |
| 蒸着開始真空度 | 9.0 × 10 ⁻⁴ [Pa] 以下 |
| 被蒸着基板, サイズ | 光学ガラスBK7 Φ74.5 × 1.1t [mm] |

電子銃条件

| | AMP. [-] | エミッション電流値 [mA] | 時間 [分' 秒] |
|-------|----------|----------------|-----------|
| プリメルト | 5.0 | 400→580→410 | 1'05" |
| 蒸着 | 0.0 | レート制御 | — |

- このパンフレットに掲載のデータは、全て弊社での測定値、または弊社が調査した文献値ですが、これを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 製品を安全に正しくお使いいただくために、御使用の際には必ず製品安全データシートの記載内容をご覧下さい。
- 本パンフレットの内容は2017年12月時点のものです。仕様・製品の的外観は、改良等のために予告なく変更することがございます。予めご了承下さい。
- 本パンフレットの内容は、無断転載、引用厳禁です。
- 製品について知りたい、相談に乗って欲しい、製品カタログが欲しいなど、製品についてご要望、ご質問等がございましたら、お気軽にお問い合わせ下さい。

