

# 蒸着物質 パンフレット

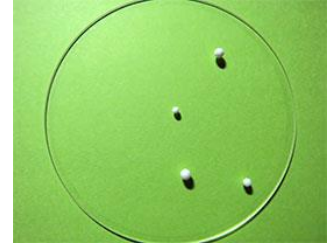
## LUMILEAD TNO

### 特徴

- ◆帯電防止性能を付与でき、埃・塵の付着を防止可能
- ◆材料を継ぎ足して連続蒸着が可能
- ◆顆粒状でメルティングが容易
- ◆ITOより高い屈折率



コートなし



コートあり

### 用途



眼鏡



車載関連



カメラ



ディスプレイ



プロジェクター



顕微鏡



化粧容器

### 性能

#### 帯電電位

条件	ARコート① (チタン系酸化物使用) [kV]	ARコート② (LUMILEAD TNO使用) [kV]
磨耗前	0.00	0.00
コットンで10秒間磨耗直後	-0.39	-0.08
磨耗後1分経過後	-0.27	-0.03
磨耗後2分経過後	-0.18	-0.02

#### シート抵抗・吸収率

蒸着材料	シート抵抗率 [ $\Omega/\square$ ]	吸収率(@500nm) [%]
LUMILEAD TNO	$1.7 \times 10^9$	1.75
チタン系酸化物	$5.5 \times 10^{11}$	0.32

本資料に記載したデータは実測値であり、規格値ではありません。  
本資料のデータを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますので、ご了承下さい。  
また、製品のご使用に際しては、必ず貴社にて事前テストを行うなど、使用目的に適合するかご確認下さい。

# 製品一覧

製品名	形状	サイズ
LUMILEAD TNO	顆粒状	0.1-1.7 [mm]



製品外観

## 成膜条件例

### 蒸着条件

チャンバー径	Φ1300 [mm]
蒸発源	電子銃
酸素導入	なし
イオンアシスト(IAD)	電圧: 550 [V] 電流: 550 [mA] O2流量: 40 [sccm]
蒸着距離	1100 [mm]
基板加熱	無加熱
蒸着レート	4 [Å/s]
膜厚	100[nm]
蒸着開始真空度	9.0 × 10 <sup>-4</sup> [Pa] 以下
被蒸着基板, サイズ	光学ガラスBK7 Φ74.5 × 1.1t [mm]

### 電子銃条件

	AMP. [-]	エミッション電流値 [mA]	時間 [分' 秒]
プリメルト	5.0	400→580→410	1'05"
蒸着	0.0	レート制御	—

- このパンフレットに掲載のデータは、全て弊社での測定値、または弊社が調査した文献値ですが、これを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 製品を安全に正しくお使いいただくために、御使用の際には必ず製品安全データシートの記載内容をご覧下さい。
- 本パンフレットの内容は2017年12月時点のものです。仕様・製品の的外観は、改良等のために予告なく変更することがございます。予めご了承下さい。
- 本パンフレットの内容は、無断転載、引用厳禁です。
- 製品について知りたい、相談に乗って欲しい、製品カタログが欲しいなど、製品についてご要望、ご質問等がございましたら、お気軽にお問い合わせ下さい。

