

蒸镀材料 LUMILEAD TNO

产品概要与特点

- ◆能发挥防带电性能，防止尘埃粘附
- ◆能接加材料进行连续蒸镀
- ◆颗粒状易于熔融
- ◆具有比ITO更高的折射率的蒸镀材料



未涂层



有涂层

应用领域



眼镜



车载相关



相机



触摸面板/ 镜片



液晶投影仪



显微镜



化妆品容器

性能

带电电位试验结果

条件	AR镀层① (使用OS-50) [kV]	AR镀层② (使用LUMILEAD TNO) [kV]
磨损前	0.00	0.00
用棉纱磨损10秒钟后不久	-0.39	-0.08
磨损后经过1分钟	-0.27	-0.03
磨损后经过2分钟	-0.18	-0.02



因静电造成的钢棉
粘附较多



因静电造成的钢棉
无粘附

薄膜电阻率和吸收率比较

蒸镀材料	薄膜电阻率 [Ω/\square]	吸收率(@500nm) [%]
LUMILEAD TNO	1.7×10^9	2.53
ITO	$10^1 \sim 10^3$	2.06

产品一览表

产品名称	形状	尺寸
LUMILEAD TNO	顆粒状	0.1-1.7 [mm]



外观

成膜条件例

成膜条件			
腔室直径	Φ1300 [mm]		
蒸发源	电子枪		
氧气导入	无		
离子辅助(IAD)	电压: 550 [V] 电流: 550 [mA] O ₂ 流量: 40 [sccm]		
蒸镀距离	1100 [mm]		
基板加热	无加热		
蒸镀率	4 [Å/s]		
膜厚	100 [nm]		
开始蒸镀时的真空度	9.0 × 10 ⁻⁴ [Pa]以下		
被蒸镀基板	光学玻璃BK7 Φ74.5 × 1.1t [mm]		
使用电子枪时的条件			
	AMP. [-]	排放电流值 [mA]	时间
预熔化	5.0	400→580→410	1 '05 "
蒸镀	0.0	速率控制	-

- 本技术数据中记载的数据全部为本公司的测定值或者本公司所查阅的文献中的值，本公司不对使用该数据所造成的事故或损失承担任何责任，敬请谅解。
- 为了安全、正确地使用产品，请在使用前务必仔细阅读产品安全数据表中所记述的内容。
- 本技术数据的内容为2022年12月的数据。
- 因改良等需要，本技术数据的规格和产品的的外观可能会有所变更，恕不另行通知。
- 严禁擅自转载、引用本技术数据的内容。
- 如对产品有任何要求或疑问，例如想要了解产品、与本公司进行商谈或者需要产品目录，欢迎随时进行咨询。

Canon
佳能奥普特龙株式会社

日本茨城县结城市鹿窪1744-1
TEL:+81-296-21-3700
FAX:+81-296-21-3770
URL: <https://optron.canon/ch/>
E-mail: optsales@mail.canon

