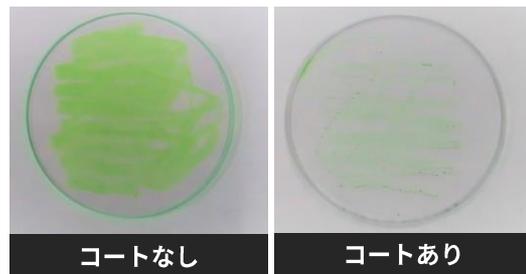


フッ素フリー 撥水コーティング

OR-510

- 水滴が流れ落ちやすい
- フッ素フリーポリマー設計



特性

- ◆撥水性 : 水滴の付着・水ヤケの軽減
- ◆防汚性 : インクや指紋などのふき取り性向上
- ◆滑落性 : 水滴の滑落性向上
- ◆低屈折率 : 光学特性を妨げにくい低屈折率

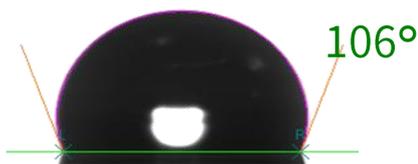
基本性能

1. 接触角: 106°(純水2.5μL)
2. 転落角: 1°(純水30μL)
3. 屈折率: 1.33 (550nm)
4. 推奨膜厚: 6nm

性能

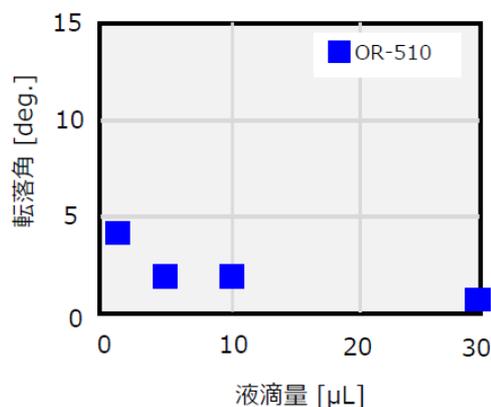
撥水性

コーティング	接触角
無	25°
有	106°



コート後の撥水性発現の様子

転落性



上に記載したデータは実測値であり、保証値ではありません。
 評価で使用した基材の材質はBK7です。材質によっては上記の性能が発現しない可能性があります。
 製品のご使用に際しては、貴社にて事前テストを行うなど、使用目的に適合するかご確認下さい。

用途



モバイル



眼鏡



カメラ

想定用途事例

- ・スマートフォンやタブレット・・・指紋ふき取り性向上
- ・眼鏡やサングラス、カメラレンズ・・・光学特性を妨げず水滴の付着軽減

製品一覧

製品名	サイズ	蒸着装置対応サイズ※
OR-510	Φ8×4t [mm]	≤Φ900 [mm]

※対応サイズは目安であり、保証するものではありません

成膜条件例

蒸着条件	
チャンバー径	Φ900 [mm]
蒸発源	SiO ₂ ：電子銃 OR-510：抵抗加熱(Wポート)
酸素導入	なし
イオンアシスト(IAD)	なし
蒸着距離	900 [mm]
基板加熱	無加熱
膜厚	SiO ₂ ：100Å成膜時点で終了 OR-510：モニターガラスの光量が減少し、一定となった時点で終了
蒸着開始真空度	1.0×10 ⁻³ [Pa]以下
被蒸着基板, サイズ	光学ガラスBK7 Φ30 × 3t [mm]

SiO ₂ 電子銃条件			
	AMP.	エミッション電流値 [mA]	時間 [分' 秒]
プリメルト	5.0	140→70	1'30"
蒸着	5.0	レートコントロール (1 [Å/sec])	約1'30"

OR-510抵抗加熱条件		
	電流値 [A]	時間 [分' 秒]
蒸着	70	(飛ばしきり)



- このパンフレットに掲載のデータは、全て弊社での測定値、または弊社が調査した文献値ですが、これを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますので ご了承下さい。
- 製品を安全に正しくお使いいただくために、御使用の際には必ず製品安全データシートの記載内容をご覧下さい。
- 本パンフレットの内容は2022年12月時点のものです。仕様・製品の外観は、改良等のために予告なく変更することがございます。予めご了承下さい。
- 本パンフレットの内容は、無断転載、引用厳禁です。
- 製品について知りたい、相談に乗って欲しい、製品カタログが欲しいなど、製品についてご要望、ご質問等がございましたら、お気軽にお問い合わせ下さい。

Canon
キヤノンオプトロン株式会社

〒307-0015
茨城県結城市鹿窪1744-1
TEL：0296-21-3700
FAX：0296-21-3770
URL：https://optron.canon/ja/
E-mail：optsales@mail.canon

