

# 蒸镀物质小册子

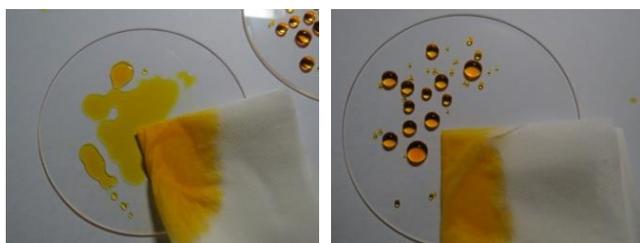
## SURFCLEAR 100

### 产品概要・特点

- ◆ 疏水、疏油，具有优秀的疏水性能
- ◆ 可轻松擦去指纹等油脂类污渍，具有出色的防污性
- ◆ 提高了顺滑度，不易造成划伤，抗划痕性能优秀

### 基本性能

1. 接触角 : 117° (纯水2.5 [μL])
2. 滚落角 : 2° (纯水30 [μL])/9° (纯水 5 [μL])
3. 折射率 : 1.328 (550 nm)
4. 推荐的膜厚: 16 nm
5. 硬度试验 : 6 H 以上 (JIS-K-5600-5-4)



non coat

coated

### 应用领域



移动设备



眼镜



车载相关



相机



监控探头



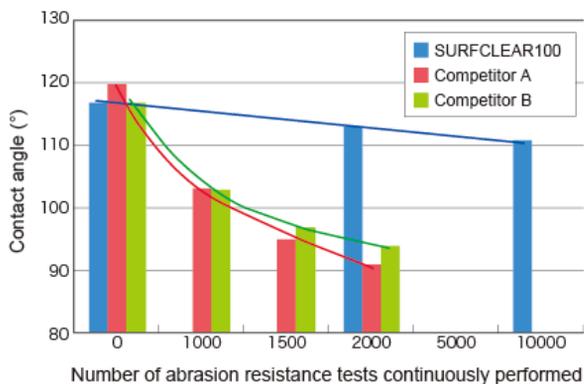
手表



游戏机

### 性能

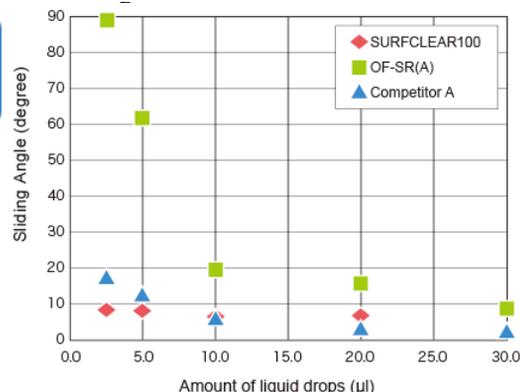
#### Continuous Abrasion Resistance Property



Demonstrates a higher abrasion resistance property compared to competitor's products

Conditions of abrasion resistance test  
Material used for tests: Steel wool (#0000)  
Friction load: 1 kg  
Friction speed: 40 mm/s  
Distance of friction: 10 mm

#### Sliding Angle



# 产品一览表

产品名称	尺寸	蒸镀设备对应尺寸※
SURFCLEAR 100 (M)	Φ18×7t [mm]	≤ Φ900 [mm]
SURFCLEAR 100 (L)	Φ18×7t [mm]	≤ Φ1300 [mm]



封装

外观

※对应尺寸为参考值，实际尺寸可能会有稍许不同

## 成膜条件例

成膜条件	
腔室直径	Φ900 [mm]
蒸发源	SiO <sub>2</sub> : 电子枪 SURFCLEAR 100: 电阻加热 (W板)
氧气导入	无
离子辅助 (IAD)	无
蒸着距离	900 [mm]
基板加热	无加热
蒸镀完成的判断标准	SiO <sub>2</sub> : 100Å成膜时完成 SURFCLEAR 100: 监视器玻璃的光量减少至不再变化时完成
开始蒸镀时的真空度	1.0×10 <sup>-3</sup> [Pa]
被蒸镀基板, 尺寸	光学玻璃BK7 Φ30 × 3t [mm]

### 使用SiO<sub>2</sub>电子枪时的条件

	AMP.	排放电流值 [mA]	时间
预熔化	5.0	140→70	1' 30"
蒸镀	5.0	速率控制 (1 Å/sec)	约1' 30"

### 使用SURFCLEAR 100电阻加热时的条件

	电流值 [A]	时间
蒸镀	90	(全部蒸发完为止)



膜的结构

■本技术数据中记载的数据全部为本公司的测定值或者本公司所查阅的文献中的值，本公司不对使用该数据所造成的事故或损失承担任何责任，敬请谅解。

■为了安全、正确地使用产品，请在使用前务必仔细阅读产品安全数据表中所述的内容。

■本技术数据的内容为2019年4月的数据。

■因改良等需要，本技术数据的规格和产品的外观可能会有所变更，恕不另行通知。

■严禁擅自转载、引用本技术数据的内容。

■如对产品有任何要求或疑问，例如想要了解产品、与本公司进行商谈或者需要产品目录，欢迎随时进行咨询。



日本茨城县结城市鹿窪1744-1

TEL:+81-296-21-3700

FAX:+81-296-21-3770

URL: <https://optron.canon/ch/>

E-mail: optsales@mail.canon

