

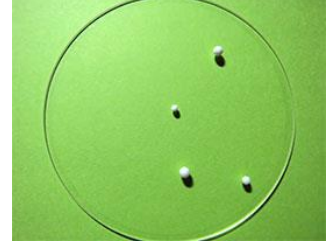
蒸着材料 LUMILEAD TNO

特徴

- ◆帯電防止性能を付与でき、埃・塵の付着を防止可能
- ◆材料を継ぎ足しして連続蒸着が可能
- ◆顆粒状でメルティングが容易
- ◆ITOより高い屈折率



コートなし



コートあり

用途



眼鏡



車載関連



カメラ



ディスプレイ



プロジェクター



顕微鏡



化粧容器

性能

帯電電位

条件	ARコート① (チタン系酸化物使用) [kV]	ARコート② (LUMILEAD TNO使用) [kV]
磨耗前	0.00	0.00
コットンで10秒間磨耗直後	-0.39	-0.08
磨耗後1分経過後	-0.27	-0.03
磨耗後2分経過後	-0.18	-0.02

シート抵抗・吸収率

蒸着材料	シート抵抗率 [Ω/\square]	吸収率(@500nm) [%]
LUMILEAD TNO	1.7×10^9	1.75
チタン系酸化物	5.5×10^{11}	0.32

本資料に記載したデータは実測値であり、規格値ではありません。
本資料のデータを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますので、ご了承下さい。
また、製品のご使用に際しては、必ず貴社にて事前テストを行うなど、使用目的に適合するかご確認下さい。

製品一覧

製品名	形状	サイズ
LUMILEAD TNO	顆粒状	0.1-1.7 [mm]



製品外観

成膜条件例

蒸着条件	
チャンパー径	Φ1300 [mm]
蒸発源	電子銃
酸素導入	なし
イオンアシスト(IAD)	電圧：550 [V] 電流：550 [mA] O2流量：40 [sccm]
蒸着距離	1100 [mm]
基板加熱	無加熱
蒸着レート	4 [Å/s]
膜厚	100[nm]
蒸着開始真空度	9.0×10 ⁻⁴ [Pa] 以下
被蒸着基板, サイズ	光学ガラスBK7 Φ74.5 × 1.1t [mm]

電子銃条件			
	AMP. [-]	エミッション電流値 [mA]	時間 [分' 秒]
プリメルト	5.0	400→580→410	1'05"
蒸着	0.0	レート制御	—

- このパンフレットに掲載のデータは、全て弊社での測定値、または弊社が調査した文献値ですが、これを使用したことによる事故・損害には責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 製品を安全に正しくお使いいただくために、御使用の際には必ず製品安全データシートの記載内容をご覧下さい。
- 本パンフレットの内容は2022年12月時点のものです。仕様・製品の的外観は、改良等のために予告なく変更することがございます。予めご了承下さい。
- 本パンフレットの内容は、無断転載、引用厳禁です。
- 製品について知りたい、相談に乗って欲しい、製品カタログが欲しいなど、製品についてご要望、ご質問等がございましたら、お気軽にお問い合わせ下さい。

Canon
キヤノンオプトロン株式会社

〒307-0015
茨城県結城市鹿窪1744-1
TEL：0296-21-3700
FAX：0296-21-3770
URL：https://optron.canon/ja/
E-mail：optsales@mail.canon

